MBE EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO E TRANSFORMAÇÃO INDUSTRIAL

O curso tem como objetivo formar profissionais preparados para maximizar o potencial das operações industriais através da criação de redes inteligentes capazes de conectar os processos produtivos à revolução tecnológica que marca a Indústria 4.0, promovendo, assim, uma série sistemas autônomos e integrados que geram maior otimização de capacidade e elevados graus de responsividade da cadeia estratégica de produção e distribuição.

Além disso, o MBE em Engenharia de Produção e Transformação Industrial é destinado a profissionais com formação superior, atuantes na área de gestão ou que desejam se preparar para o exercício de funções gerenciais. Este curso de pós-graduação também é recomendado para pessoas que queiram se qualificar ou ampliar sua visão sobre como convergir a gestão da produção a tecnologias inteligentes que promovam otimização da capacidade operacional, simulação e automação de processos e a integração de espaços cyber-físicos de forma a reinventar a dinâmica das operações.

Certificado

Curso de Pós-graduação *Lato Sensu* Especialização – MBE em Engenharia de Produção e Transformação Industrial.

PROGRAMA DO CURSO

PÓS-GRADUAÇÃO LATO SENSU

Eixo 1 (Compartilhado) - EaD	C. H.
Empreendedorismo e Modelos Disruptivos de Negócios	24 horas
Transformação Digital e Tecnologias Aplicadas ao Negócio	24 horas
Modelos de Liderança, Fatores Motivacionais e Desenvolvimento de Soft Skills	24 horas

Eixo 2 (Compartilhado) - EaD	C. H.
Estratégia, Inteligência Competitiva e Balanced Scorecard	24 horas
Gestão do Orçamento Empresarial	24 horas
Gerenciamento do Portfólio de Projetos, Agile Management & SCRUM	24 horas

3º Eixo (Específico) - ONLINE [Ao Vivo]	C. H.
Fundamentos de Logística, Cadeia de Suprimentos e Negócios Interconectados	24 horas
Lean Manufacturing e Sistemas Industriais Ciber-Físicos (CPS)	24 horas
S&OP e Sistemas Inteligentes de Dimensionamento da Demanda	24 horas
Big Data, Internet das Coisas (IoT) e Sistemas de Interação Inteligente Aplicados à Engenharia de Produção	24 horas
Sistemas de Gestão de Ativos na Indústria 4.0	24 horas
Manufatura Aditiva, Robótica Colaborativa e Excelência Operacional	24 horas
BI, RPA, Realidade Virtual e Realidade Aumentada	24 horas
Engenharia de Processos e Controle Total da Qualidade (TQC) na Indústria 4.0	24 horas

Eixo Final	C. H.
Módulo Integrador em Soluções de Simulações Operacionais	24 horas